

項目	UNIT	KM450A3-W			KM650A3-W			
型締力	kN (tf)	4.410 (450)			6.370 (650)			
タイバー間隔(H×V)	mm	860×820			1.060×970			
金型取付寸法(H×V)	mm	1.230×1.185			1.490×1.395			
型開閉ストローク	mm	850			1,000			
最小金型厚さ/最大金型厚さ	mm	350/750			450/1.000			
エジェクタストローク	mm	190			240			
エジェクタ力	kN (tf)	118.5 (12.1)			167.6 (17.1)			
スクリュ直径	mm	70	80	90	90	100	115	
射出圧力	MPa	196	157	118	196	157	118	
	kgf/cm <sup>2</sup>	2,000	1,600	1,200	2,000	1,600	1,200	
理論射出体積	cm <sup>3</sup>	1,173	1,532	1,939	2,416	2,983	3,945	
射出率	cm <sup>3</sup> /sec.	356	466	590	607	750	992	
可塑性能力	kg/h	213	308	388	404	537	723	
スクリュストローク	mm	305			380			
スクリュ回転速度	min. <sup>-1</sup> (rpm)	40~170			40~165			
ホッパー体積(オプション)	L	90			120			
油圧ポンプ電動機出力	kw	45+7.5			45+37			
ヒータ電力	kw	27.30			40.45			
制御回路電力	kw	1.00			1.00			
総電力	kw	80.80			123.45			
作動油体積	L	720			1,100			
機械寸法	L	mm	8,371			10,365		
	W	mm	1,976			2,360		
	H	mm	2,049			2,286		
機械質量	ton	21.9			36.6			

\*1.仕様及び機械デザインは改良の為、予告なく変更することがあります。

\*2.本仕様は、60Hzを基準としています。

\*3.金型取付寸法は、可動盤(型締プレート)を表示しています。